

Relatório de Ensaio nº MOV/397.163/2/24

Página: 1/3

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA

INTERESSADO: **INSTITUTO NACIONAL DA QUALIDADE E SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS S/S LTDA – ISOPPOINT**
Rua Barão do Triunfo, 520, Conj. 132 – Brooklin Paulista
04602-002 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **MARZO VITORINO - INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua dos Trabalhadores, 95, Terra Preta
CEP 07661-625 - Mairiporã, SP – Brasil
A/C: Vinicius / João
Telefone: (11) 3294-3003
E-mail: tecnico2@isopoint.net

LABORATÓRIO: **L.A – FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

RAU.Nº	Processo Nº	Finalidade	Descrição do produto	Lacre
#928216952	CS.2022.00427	Manutenção	Placas Metálicas	3683

Materiais recebidos no laboratório em 26/09/2024 e liberados para ensaio em 01/10/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

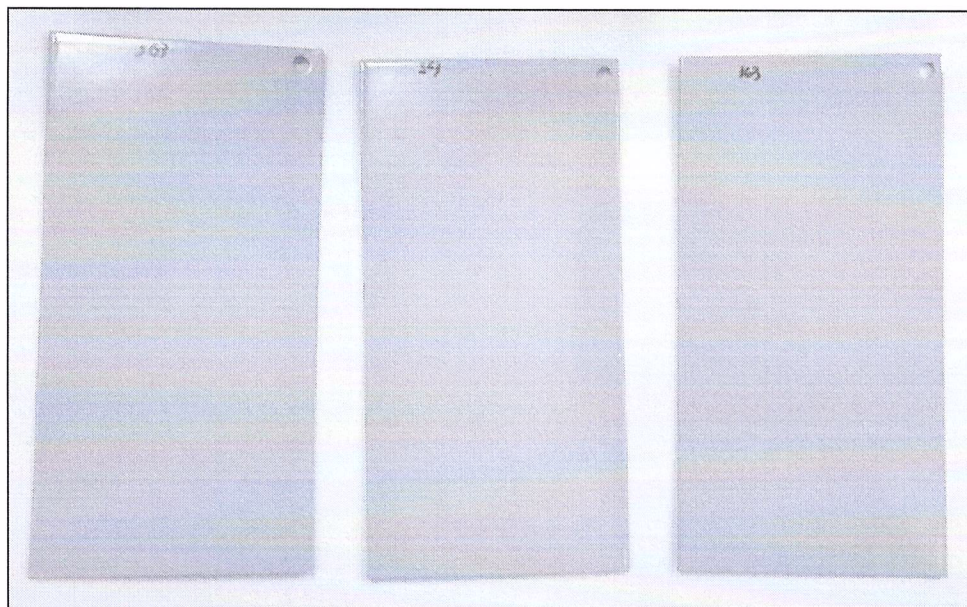


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X ₀ = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y ₀ = Nenhuma área da película destacada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023

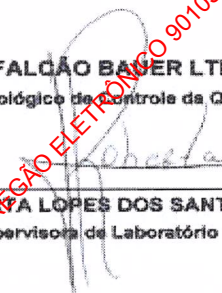
Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5B = 0% de destacamento

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 14/10/2024 a 17/10/2024.

São Paulo, 29 de outubro de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

YSC